

3. 耐磨氧化铝陶瓷球的制备技术

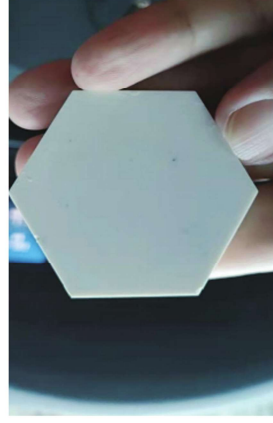
氧化铝含量85 - 99.9%的系列氧化铝陶瓷球都可以实现超低磨损。工艺流程：原料超细研磨 - 喷雾干燥 - 滚制（+等静压）成球 - 干燥 - 低温慢速烧成温度（1320 - 1360°C）

举例1：99氧化铝陶瓷球（直径1毫米以下）的主要性能指标：磨损0.05%，体积密度3.86-3.90g/cm³；

举例2：99氧化铝陶瓷球（直径1毫米以上）的主要性能指标：磨损0.02%，体积密度3.86-3.90g/cm³；

举例3：99.9氧化铝陶瓷球（直径1毫米以下）的主要性能指标：磨损0.06%，体积密度3.90-3.93g/cm³；

举例4：99.9氧化铝陶瓷球（直径1毫米以上）的主要性能指标：磨损0.04%，体积密度3.90-3.93g/cm³；



陶瓷耐磨衬板产品



耐磨陶瓷球类产品

联系人：侯宪钦

联系电话：13705403795

4. 氧化铝陶瓷坩埚制备技术

99氧化铝陶瓷坩埚主要工艺流程：原料研磨 - 烘干 - 和蜡浆 - 热压注成型 - 排蜡 - 高温烧成（1750°C）

主要性能指标：体积密度3.94g/cm³；使用温度可以到1720°C，能够抵抗多种酸碱盐类的侵蚀。

5. 氧化锆陶瓷坩埚制备技术

氧化锆陶瓷坩埚主要工艺流程：原料研磨 - 烘干 - 和蜡浆 - 热压注成型 - 排蜡 - 高温烧成（1750°C）

主要性能指标：体积密度 5.90 - 6.15g/cm³；使用温度可以到2200°C，抗酸碱侵蚀能力比较强，尤其是能够抵抗多种金属熔溶液的侵蚀。



陶瓷坩埚c焊盘

联系人：侯宪钦

联系电话：13705403795