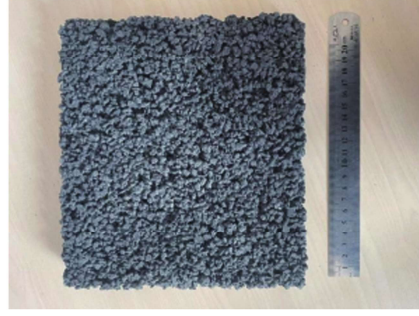


6. 全颗粒陶瓷过滤器

性能指标: 孔隙率50%; 比重3.0; 工作温度 $\geq 1000^{\circ}\text{C}$; 抗折强度MPa (750 $^{\circ}\text{C}$) ≥ 3.0 ; 孔径: 350--1600 μm ; 使用时间 \geq 两个月。

应用领域: 催化贵金属回收、流化床燃烧、煅烧、有机废物气化发电、建材、化工和各种工业窑、炉等工业过程的高温烟气净化, 冶炼、材料生产和玻璃制造以及过滤熔融金属液中的杂质。

主要优势: 不需要添加有机造孔剂、分散剂、增塑剂等, 绿色环保; 气孔分布均匀; 原材料成本低价格低, 生产效益高; 可采用马弗炉进行无压低温烧结, 制备工艺简单; 可制备各种复杂形状也可直接作为机器的主要部件; 耐腐蚀性能好, 使用寿命长。

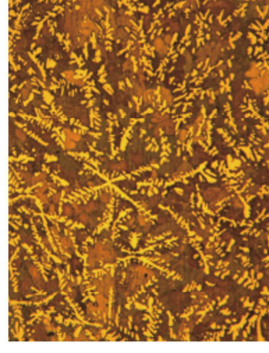


联系人: 李庆刚

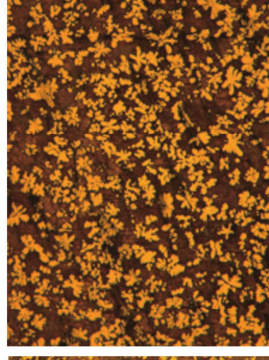
联系方式: 18865906633

7. 高性能锌基合金制备技术

性能指标: 以锌-铝二元合金为基体, 通过合金化、变质处理技术, 获得具有高的抗拉强度 (350—480MPa)、高的耐腐蚀性、良好的铸造工艺性能 (特别是流动性) 的一系列铸态锌基合金。具体示例说明: 普通二元Zn-4%Al和Zn-8%Al合金的铸态抗拉强度分别为180MPa和211MPa, 本技术可将其可分别提高至367MPa和426MPa。同时通过改善微观组织结构 (下图), 能够大大提高合金的铸造流动性、进而减少合金的铸造缺陷, 提高铸造生产成产率。



Zn-4%Al合金的原始显微组织



Zn-4%Al合金经本技术处理后的显微组织

应用领域:

1. 该系列锌基合金可采用铸造、锻造、焊接、3D打印技术制造成各种机械、五金产品;
2. 直接用于钢铁的镀涂材料;
3. 用作低成本铜合金的低成本替代材料。

主要优势:

1. 生产成本低、生产条件要求低;
2. 技术有保障: 历经十年时间, 从凝固原理、微观组织、力学性能等方面对合金进行了系统全面研究, 生产工艺和合金性能可控。

联系人: 王振卿

联系电话: 15688837792